

Allgemeine Bearbeitungstoleranzen

Für unsere Produkte gelten folgende Allgemeintoleranzen bei 20°C Umgebungstemperatur:

Grenzabmasse in mm für Nennmassbereich in mm						
Bereich in mm	>0-30	>30-100	>100-300	>300-1000	>1000-2000	>2000-4000
spanend	±0,5	±0,75	±1,0	±1,5	±2,0	±3,0
spanlos	±1,5	±2,0	±2,5	±3,5	±5,0	±7,0

Spanende Fertigungsverfahren sind insbesondere:
Sägen, Fräsen, Bohren, Drehen, Lasern, Glanzfräsen

Spanlose Fertigungsverfahren sind insbesondere:
Kleben (mit Lösemittel- und Polymerisationsklebstoffen), Warmumformen (Biegen, thermisches Abkanten)

Ist für ein einzelnes Nennmass eine kleinere Toleranz erforderlich, wird diese neben dem Nennmass angegeben.

Materialtoleranzen

Bei den Materialdicken sind die handelsüblichen Dickentoleranzen zu beachten. Für Plexiglas XT-Platten gilt die Norm 7823-2, für Plexiglas GS-Platten die Norm 7823-1. Dickentoleranzen für andere Materialien richten sich nach Herstellerangaben auf Anfrage.

Stand 1.1.08, Vers. 1